



Volvo CE, Arvikafabriken

ARBETS BESKRIVNING

Arbete	AV Grupp	BAS poäng	Broadbanding	Godkänd Datum
Häftsvetsning	8			2018-06-28
Godkänd företaget / Sign		Godkänd IF Metall / Sign		
Jeanette Widén		Willy Tuner		

Arbetets huvudsakliga innehåll.

Arbetet innebär häftning av ramar, sidosektioner och/eller delkompletter. Arbetet utföres efter ritningar, instruktionskort samt svetsinstruktioner från produktionsteknik.

Operatören ansvarar för.

Avsugning av eget arbete.

Kunskap utöver generella krav som krävs för att utföra arbetet.

Svetsutbildning.

Faktorer som kan påverka inplaceringen i AV Grupp.

Värderingsanvisningar. (Tas fram av värderingskommittén)

Mediumramar bak häftning ram 60 – 90	= 1 Grundjobb
Mediumramar bak häftning sida + ram 120	= 1 Grundjobb
Largeram bak häft sida + ram 150-180	= 1 Grundjobb
Largeram bak häft sida + ram 220	= 1 Grundjobb
Häftning framramssidor L60-120	= 1 Grundjobb
Häftning framramssidor L150-220	= 1 Grundjobb
Häftning framramssidor L260	= 1 Grundjobb
Häftline framram L60-260, station 1 och 2	= 1 Grundjobb
Häftline framram L60-260, station 3, 4 och 5	= 1 Grundjobb

Station 1 = Kuts

Station 2 = Läger i byxplåt och nedre och övre midj mm.

Station 3 = Huvudfixturen

Station 4 = Trekantsplåt +kuts +frontplåt +urlyft, avslutning

Station 5 = avputsning, kvalitetskontroll, märkning